

L.dz. NS/060/2015

Bydgoszcz, dnia 6 listopad 2015r.

ZAMAWIAJACY:

METALKO sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 65
85-825 Bydgoszcz

DOTYCZY: ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR NS/051/15 z dnia 2.10.2015r.

INFORMACJA DOT. WYBORU DOSTAWCY

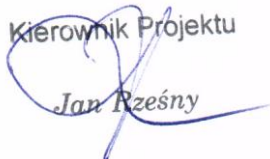
1. Przedmiot postępowania: **Wytworzenie linii pilotażowej – przebudowa autoklawu – wykonanie doprowadzenia pary do autoklawu.**
2. Zapytanie ofertowe nr NS/051/15 z dnia 2.10.2015r.
3. Termin składania ofert: 16.10.2015r.
4. Wykaz oferentów, którzy złożyli ważne oferty:
 - a. SAMSTAL Ireneusz Rubaszewski, ul. Toruńska 58B/28, 86-050 Solec Kujawski, nr oferty 71/2015 z dnia 8.10.2015r.;
 - b. Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe „UNIREP”, ul. Białogardzka 21, 85-808 Bydgoszcz, nr oferty 93 z dnia 8.10.2015r.;
 - c. Zakład Kotlarski „TAGMET” Jadwiga Głos, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, nr oferty 01/10/2015 z dnia 12.10.2015r.
5. Kryteriami oceny ofert były:
 - a. Cena jednostkowa realizacji zamówienia (waga 60%).
 - b. Ocena przygotowania technicznego Oferenta (waga 40%).
 - c. W ocenie przygotowania technicznego po oceną warunków technicznych wykonawcy brano były pod uwagę następujące elementy:
 - warunki i okres udzielonej gwarancji;
 - proponowany okres realizacji;
 - proponowane warunki płatności.
6. Informacja o wyniku postępowania:

W wyniku przeprowadzonego postępowania wybrano firmę:

SAMSTAL Ireneusz Rubaszewski
Ul. Toruńska 58B/28
86-050 Solec Kujawski

z którą zawarta będzie umowa, pod warunkiem otrzymania wymaganej zgody ze strony Instytucji Pośredniczącej – Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w Warszawie.

Za zgodność z protokołem wyboru wykonawcy:

Kierownik Projektu

Jan Rześny