



ZAPYTANIE OFERTOWE
NR NS/001/15 z dnia 9.01.2015r.
PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA: DOSTAWA MATERIAŁÓW HUTNICZYCH
TYTANOWYCH (ZADANIE NR 9).

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczy realizacji projektu pt.: „Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego” współfinansowanego ze środków publicznych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*, Działanie 1.4 *Wsparcie projektów celowych* – Umowa o dofinansowanie Nr POIG.01.04.00-04-206/12.
2. Okres realizacji projektu: 1.10.2012r. – 30.04.2015r.
3. Miejsce realizacji projektu: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
4. Nazwa i adres zamawiającego: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
5. Osoby do kontaktów: Jan Rzesny, Tel. 52 374 80 73; 603 974859; e”mail: j.rzesny@metalko.com.pl
Paweł Ochęduszko, Tel. 609 690 320; e”mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania jest dostawa wyrobów hutniczych tytanowych, w tym związanych z realizacją zadania nr 9 projektu o którym mowa punkcie I.1, wyszczególniona w:
 - załącznik nr 1 – specyfikacja nr 001/MZ/2014/PO;
 - załącznik nr 2 – specyfikacja nr 002/MZ/2014/PO;
 - załącznik nr 3 – specyfikacja nr 003/MZ/2014/PO;
 - załącznik nr 4 – specyfikacja nr 004/MZ/2014/PO.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Dostawa materiałów do siedziby Zamawiającego powinna nastąpić w terminach określonych w poszczególnych załącznikach.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawne nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiadają niezbędną wiedzę doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobowym niezbędnym do wykonania usługi zgodnie z zamówieniem.
3. Nie otwarto wobec nich postępowania likwidacyjnego ani upadłościowego.



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

4. Nie stanowią podmiotów powiązanych kapitałowo lub osobowo zgodnie przepisami ustawy z dnia 3 grudnia 2010r. o zmianie Ustawy o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.10.240.1603).
5. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. OPIS PRZYGOTOWANIA OFERTY

Złożona oferta powinna zawierać następujące elementy:

1. Nr i datę zapytania ofertowego w odpowiedzi na które składana jest oferta.
2. Nazwę oferenta, dane kontaktowe oraz siedzibę oferenta.
3. Specyfikację asortymentową oferowanego zakresu dostawy.
4. Cenę jednostkową oraz cenę łączną (netto oraz brutto) oferowanego zakresu dostawy.
5. Cenę, o której mowa w punkcie 4, należy podać w PLN, EUR lub USD.
Zamawiający, dla oceny przedstawionych ofert dokonana przeliczenia cen podanych w EUR wg średniego kursu walut wg tabeli A NBP obowiązującego w dniu oceny ofert.
6. Warunki płatności – wymagany – **60-dniowy przelew.**
7. Termin dostawy materiału.
8. Termin ważności oferty.
9. Oświadczenie, że podane ceny nie ulegną zmianie.
10. Wybrany w toku postępowania oferent zobowiązany zostanie do przedstawienia podpisanego **Oświadczenie Oferenta** stanowiącego załącznik nr 5 do niniejszego zapytania.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy składać w trybie odwrotnym w wersji papierowej lub elektronicznej na adres Zamawiającego:

METALKO Sp. z o.o.
Ul. Wojska Polskiego 65
85-825 Bydgoszcz
E'mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.pl

2. O ważności składanej oferty decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

VII. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Zamawiający wybierze do realizacji zamówienia Oferenta, który:
- przedstawi ofertę obejmującą cały asortyment materiałowy określony w zapytaniu ofertowym;



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

- oferta uzyska najwyższą ilość punktów wg zasady określonej w punkcie 2;
 - nie zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu.
2. Oferty oceniane będą według następujących kryteriów:
 - a) Cena jednostkowa (waga 60%)
 - b) Ocena oferenta uwzględniająca dotychczasowe doświadczenia (waga 40%)
 - c) W każdym kryterium przyznawane będą punkty od 1 do 6
 - d) Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena netto w PLN;
 4. Zamawiający wybierze tego Oferenta, którego oferta uzyska najwyższą ocenę punktową.
 5. W przypadku nie wybrania Oferenta (np. brak ofert, odrzucenie ofert) zamawiający dopuszcza możliwość ponownego rozpoczęcia procedury zapytania ofertowego.

VIII. OGŁOSZENIE WYNIKÓW POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający sporządzi protokół postępowania i wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Oferenci, którzy złożą oferty zostaną zawiadomieni o wyniku postępowania.

IX. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

1. Jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego.
2. Zostanie złożona po terminie składania ofert.

X. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, gdy cena najkorzystniejszej oferty przewyższy kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia i w toku podjętych negocjacji nie dojdzie do porozumienia lub postępowanie obciążone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

XI. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – specyfikacja nr 001/MZ/2014/PO;

Załącznik nr 2 – specyfikacja nr 002/MZ/2014/PO;

Załącznik nr 3 – specyfikacja nr 003/MZ/2014/PO;

Załącznik nr 4 – specyfikacja nr 004/MZ/2014/PO;

Załącznik nr 5 - Wzór oświadczenia składającego ofertę o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym.

Kierownik Projektu
Jan Rzesny

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

ZAŁĄCZNIK NR 1
do NS/001/2015

L.dz. 001-Rew.1/MZ/2015

Bydgoszcz, 12.01.2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE - SPECYFIKACJA NR 001/MZ/2014/PO

Niniejszym mamy przyjemność zaprosić Państwa do złożenia aktualnej oferty na dostawę następującego asortymentu wyrobów hutniczych tytanowych wg poniższej specyfikacji:

L.p.	Asortyment	Wymiar wyrobu	J.m.	Ilość	Wymagany termin dostawy	Wymagany rodzaj dokumentu odbiorowego
1	Blacha Tytan Gr.2 #5 mm	2000x3000 mm – 2 ark. 270,6 kg	ark.	2	16 tyg.	Atest 3.1 wg EN 10204
2	Blacha Tytan Gr.2 #4 mm	1250x2200 mm- 8 ark. 738 kg	ark.	16		
3	Blacha Tytan Gr.2 #4 mm	1800x3000 mm – 16 ark 1560 kg	ark.	16		
4	Blacha Tytan Gr.2 #4 mm	1800x3200 mm – 16 ark 1662,6 kg	ark.	16		
5	Blacha Tytan Gr.2 #8 mm	1000x2000 mm-2 ark. 144,32 kg	ark.	2		
6	Blacha Tytan Gr.2 #10 mm	2000x3000 mm-2 ark.541,6 kg	ark.	2	10 tyg.	
7	Pierścień Tytan Gr.2 #35	Fi.565/fi.325x30 mm (po obróbce)	szt.	2	16 tyg.	
8	Pierścień Tytan Gr.2 #35	Fi.440xfi.315x30 mm (po obróbce)	szt.	2		
9	Blacha Tytan Gr.2 #25 mm	2000x3000 – 4 ark. 2706 kg	ark.	4	10 tyg.	
10	Śruba M16x40, Tytan Gr.2	M16x40	szt.	912	16 tyg.	
11	Śruba M16x30, Tytan Gr.2	M16x30	szt.	2048		
12	Śruba M16x50, Tytan Gr.2	M16x50	szt.	10		
13	Nakrętka M16, Tytan Gr.2	M16	szt.	2970		
14	Podkładka dla M16, Tytan Gr.2	Dla M16	szt.	922		

Uwaga:

1. Dla pozycji pierścieni i krążków (poz.7 i poz. 8) należy przyjąć i uwzględnić naddatki na obróbkę skrawaniem.

Wymagania dotyczące przedstawienia oferty oraz realizacji zamówienia:

2. Termin nadsyłania ofert – odwrotny.
3. Oferta dla swej ważności powinna zawierać:



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

- informacje cenowe na warunkach DDU wg INCOTERM 2000
- określony termin dostawy – loco magazyn METALKO Bydgoszcz
- Termin ważności oferty – do 28.02.2015r.

4. Wymagane warunki dostawy:

- termin płatności – oczekiwany min. 60 dni
- fakturowanie – rozliczenie w EURO lub PLN (po przeliczeniu wg kursu średniego walut w NBP w dniu dostawy);
- kary za opóźnienie dostaw – w wysokości 0,2% wartości dostawy, za każdy dzień opóźnienia lub jej części;
- brak uwarunkowań i ograniczeń dotyczących ważności oferty dla częściowego zakupu;
- nie obowiązują żadne z Ogólnych Warunków Dostawy – dotyczy każdej ze stron.

Osoba prowadząca sprawę ze strony Zamawiającego:

Paweł Ochęduszko, Tel. 609 690320; fax. 52 3748664; e' mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.

Kierownik Projektu
Jan Rzesny

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

ZAŁĄCZNIK NR 2
do NS/001/2015

L.dz. 002-Rew.1/MZ/2015

Bydgoszcz, 12.01.2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE - SPECYFIKACJA NR 002/MZ/2014/PO

Niniejszym mamy przyjemność zaprosić Państwa do złożenia aktualnej oferty na dostawę następującego asortymentu wyrobów hutniczych tytanowych wg poniższej specyfikacji:

L.p.	Asortyment	Wymiar wyrobu	J.m.	Ilość	Wymagany termin dostawy	Wymagany rodzaj dokumentu odbiorowego
1	Blacha Tytan Gr.2 #6	2000x4000 – 1 ark. 216,5 kg	ark	1	16 tyg.	Atest 3.1 wg EN 10204 oraz PED97/23/EC (lub Atest 3.2 TÜV)
2	Pierścień Tytan Gr. 2 #35	Fi.1030/fi.895x30 mm	szt	6		
3	Pierścień Tytan Gr. 2 #50	Fi.900/fi.800x45 mm	szt	1		
4	Pierścień Tytan Gr. 2 #30	Fi.440/fi.320x28 mm	szt	2		
5	Krażek Tytan Gr.2 #40	Fi.952x35 mm	szt	1		
6	Krażek Tytan Gr.2 #40	Fi.895x35 mm	szt	1		
7	Rura b/sz Tytan Gr.2 fi.38x1,5 mm	L=6000 mm x 270 szt	mb	1620		
8	Pręt gwintowany Tytan Gr.2 M20	L=1000 mm – 1 szt lub M20x65 mm – 24 szt	szt	12		
9	Nakrętka Tytan Gr.2 M20	M20	szt	24		
10	Podkładka dla M20 Tytan Gr.2	Dla M20	szt	12		

Uwaga:

- a. Dla pozycji pierścieni i krążków (poz.2, 3, 4, 5 i 6) należy przyjąć i uwzględnić naddatki na obróbkę skrawaniem.

Wymagania dotyczące przedstawienia oferty oraz realizacji zamówienia:

- b. Termin nadsyłania ofert – odwrotny.
- c. Oferta dla swej ważności powinna zawierać:
 - informacje cenowe na warunkach DDU wg INCOTERM 2000
 - określony termin dostawy – loco magazyn METALKO Bydgoszcz
 - Termin ważności oferty – do 28.02.2015r.
- d. Wymagane warunki dostawy:
 - termin płatności – oczekiwany min. 60 dni



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

- fakturowanie – rozliczenie w EURO lub PLN (po przeliczeniu wg kursu średniego walut w NBP w dniu dostawy);
- kary za opóźnienie dostaw – w wysokości 0,2% wartości dostawy, za każdy dzień opóźnienia lub jej części;
- brak uwarunkowań i ograniczeń dotyczących ważności oferty dla częściowego zakupu;
- nie obowiązują żadne z Ogólnych Warunków Dostawy – dotyczy każdej ze stron.

Osoba prowadząca sprawę ze strony Zamawiającego:

Paweł Ochęduszko, Tel. 609 690320; fax. 52 3748664; e'mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.pl

Kierownik Projektu
Jan Rześny



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

ZAŁĄCZNIK NR 3
do NS/001/2015

L.dz. 003-Rew.1/MZ/2015

Bydgoszcz, 12.01.2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE - SPECYFIKACJA NR 003/MZ/2014/PO

Niniejszym mamy przyjemność zaprosić Państwa do złożenia aktualnej oferty na dostawę następującego asortymentu wyrobów hutniczych tytanowych wg poniższej specyfikacji:

L.p.	Asortyment	Wymiar wyrobu	J.m.	Ilość	Wymagany termin dostawy	Wymagany rodzaj dokumentu odbiorowego
1	Dennica Tytan Gr. 2 Dzew=2800 mmx 8 mm b/f (g=8 mm – grubość materiału przed formowaniem), V=1 (Z=1) Wykonanie wg DIN 28013 Przygotowanie brzegów do spawania – ukosowanie zewnętrzne YA 30° z progiem a=2 mm		szt	2	10 tyg.	Atest 3.1 wg EN 10204
2	Blacha Tytan Gr.2 #6 mm	2000x3000 – 4 ark.	ark	4		
3	Blacha Tytan Gr.2 #6 mm	1500x3000 – 3 ark	ark	3		
4	Pierścień Tytan Gr.2 #35 mm	Fi.780/fi.610x32 mm	szt	1		
5	Pierścień Tytan Gr. 2 #20 mm	Fi. 482/fi.411x20 mm	szt	2		
6	Pierścień Tytan Gr.2 #20 mm	Fi.212/fi.170x16 mm	szt	2		
7	Pierścień Tytan Gr.2 #20 mm	Fi.158/fi.116x16 mm	szt	1		
8	Pierścień Tytan Gr.2 #20 mm	Fi.138/fi.90x16 mm	szt	2		
9	Pierścień Tytan Gr.2 #16 mm	Fi.102/fi.61x10 mm	szt	3		
10	Rura Tytan Gr.2 Fi.60,3x3,91 mm	Fi.60,3x3,91 mm L=1,2 m	mb	1,2		
11	Rura Tytan Gr.2 Fi.88,9x3,91 mm	Fi.88,9x3,91 mm L=0,6 m	mb	0,6		
12	Rura Tytan Gr.2 Fi.114,3x3,91 mm	Fi.114,3x3,91 mm L=0,3 m	mb	0,3		
13	Rura Tytan Gr.2 Fi.168,3x3,91 mm	Fi.168,3x3,91 mm L=0,6 m	mb	0,6		
14	Pręt Tytan Gr.2 fi. 12 mm	Fi.12 mm, L=0,6 mb	mb	0,6		
15	Pręt Tytan Gr.2 fi. 16 mm	Fi.16 mm, L=0,7 mb	mb	0,7		

Uwaga:

- a. Dla pozycji pierścieni i krążków (poz.4, 5, 6, 7, 8 i 9) należy przyjąć i uwzględnić naddatki na obróbkę skrawaniem.



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

Wymagania dotyczące przedstawienia oferty oraz realizacji zamówienia:

b. Termin nadsyłania ofert – odwrotny.

c. Oferta dla swej ważności powinna zawierać:

- informacje cenowe na warunkach DDU wg INCOTERM 2000
- określony termin dostawy – loco magazyn METALKO Bydgoszcz
- Termin ważności oferty – do 28.02.2015r.

d. Wymagane warunki dostawy:

- termin płatności – oczekiwany min. 60 dni
- fakturowanie – rozliczenie w EURO lub PLN (po przeliczeniu wg kursu średniego walut w NBP w dniu dostawy);
- kary za opóźnienie dostaw – w wysokości 0,2% wartości dostawy, za każdy dzień opóźnienia lub jej części;
- brak uwarunkowań i ograniczeń dotyczących ważności oferty dla częściowego zakupu;
- nie obowiązują żadne z Ogólnych Warunków Dostawy – dotyczy każdej ze stron.

Osoba prowadząca sprawę ze strony Zamawiającego:

Paweł Ochęduszko, Tel. 609 690320; fax. 52 3748664; e' mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.pl

Kierownik Projektu
Jan Rzesny

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

ZAŁĄCZNIK NR 4
do NS/001/2015

L.dz. 004-Rew.1/MZ/2015

Bydgoszcz, 12.01.2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE - SPECYFIKACJA NR 004/MZ/2014/PO

Niniejszym mamy przyjemność zaprosić Państwa do złożenia aktualnej oferty na dostawę następującego asortymentu wyrobów hutniczych tytanowych wg poniższej specyfikacji:

L.p.	Asortyment	Wymiar wyrobu	J.m.	Ilość	Wymagany termin dostawy	Wymagany rodzaj dokumentu odbiorowego
1	Blacha Tytan Gr.2 #4mm	1700x2800 mm	ark	7	10 tyg.	Atest 3.1 wg EN 10204
2	Blacha Tytan Gr.2 #4mm	1700x3000 mm	ark	8		
3	Blacha Tytan Gr.2 #4mm	1700x3200 mm	ark	1		
4	Blacha Tytan Gr.2 #4mm	2000x4000 mm	ark	4		
5	Blacha Tytan Gr.2 #6mm	2000x5000 mm	ark	11		
6	Blacha Tytan Gr.2 #6mm	2000x6000 mm	ark	4		
7	Blacha Tytan Gr.2 #8mm	1000x5000 mm	ark	1		
8	Blacha Tytan Gr.2 #10mm	1500x3600 mm	ark	1		
9	Blacha Tytan Gr.2 #12mm	1500x2200 mm	ark	1		
10	Blacha Tytan Gr.2 #16mm	1500x2000 mm	ark	2		
11	Blacha Tytan Gr.2 #20mm	1500x1500 mm	ark	1		
12	Blacha Tytan Gr.2 #25mm	1000x1000 mm	ark	1		
13	Blacha Tytan Gr.2 #30mm	1000x1400 mm	ark	1		
14	Pierścień Tytan Gr.2 #20 mm	Fi.720/fi.600x20 mm	szt	8		
15	Pierścień Tytan Gr.2 #35 mm	Fi.920/fi.790x35 mm	szt	2		
16	Pręt Tytan Gr.2 fi.16mm	L=6mb – 3 szt.	mb	18		
17	Pręt Tytan Gr.2 fi.36mm	L=0,4 mb – 1 szt	mb	0,4		
18	Rura Tytan Gr.2 fi.108x4,0 mm	L=0,20 mb	mb	0,2		
19	Nakrętka M16, Tytan Gr.2	M16	szt	1458		
20	Podkładka dla M16, Tytan Gr.2	dla M16	szt	480		
21	Nakrętka M20, Tytan Gr.2	M20	szt	24		
22	Śruba M16x30mm, Tytan Gr.2	M16x30	szt	978		
23	Śruba M16x50mm, Tytan Gr.2	M16x50	szt	480		
24	Śruba M20x1,5x50mm, Tytan Gr.2	M20x1,5x50	szt	35		
25	Drut do spawania fi.2 mm Tytan Gr.2	Fi. 2,0 mm	kg	10		
26	Drut do spawania fi.3 mm Tytan Gr.2	Fi. 3,0 mm	kg	50		

BIURO PROJEKTU: METALKO Sp. z o.o.,

85-825 Bydgoszcz, ul. Wojska Polskiego 65

tel. 52 374 80 73; 504 317 764; 603 974 859 faks. 52 374 73 87

e-mail: j.rzesny@metalko.com.pl; daniel.medaj@metalko.com.pl

strona [www.metalko.pl/Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka 2007-2013](http://www.metalko.pl/Program%20Operacyjny%20Innowacyjna%20Gospodarka%202007-2013)



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

Wymagania dotyczące przedstawienia oferty oraz realizacji zamówienia:

a. Termin nadsyłania ofert – odwrotny.

b. Oferta dla swej ważności powinna zawierać:

- informacje cenowe na warunkach DDU wg INCOTERM 2000
- określony termin dostawy – loco magazyn METALKO Bydgoszcz
- Termin ważności oferty – do 28.02.2015r.

c. Wymagane warunki dostawy:

- termin płatności – oczekiwany min. 60 dni
- fakturowanie – rozliczenie w EURO lub PLN (po przeliczeniu wg kursu średniego walut w NBP w dniu dostawy);
- kary za opóźnienie dostaw – w wysokości 0,2% wartości dostawy, za każdy dzień opóźnienia lub jej części;
- brak uwarunkowań i ograniczeń dotyczących ważności oferty dla częściowego zakupu;
- nie obowiązują żadne z Ogólnych Warunków Dostawy – dotyczy każdej ze stron.

Osoba prowadząca sprawę ze strony Zamawiającego:

Paweł Ochęduszko, Tel. 609 690320; fax. 52 3748664; e-mail: pawel.ocheduszko@metalko.com.pl

Kierownik Projektu
Jan Rześny



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego nr NS/001/2015

Pieczęć firmowa

Załącznik nr 1 do oferty nr..... z dnia

OŚWIADCZENIE

Niniejszym oświadczamy, że jako Oferent:

.....
(pełna nazwa i adres Oferenta)

który złożył ofertę w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr NS/056/14 z dnia 15.08.2014r., iż **nie zachodzą** okoliczności, o których mowa w art. 6c ust. 2 Ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2007r., Nr 42, poz. 275, z późn. zm.) dotyczące powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym – METALKO Spółka z o.o. w Bydgoszczy.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższe informacje są prawdziwe, kompletne, rzetelne oraz zostały przekazane zgodnie z najlepszą wiedzą i przy zachowaniu należytej staranności.

.....
(miejscowość) (data)

.....

(Podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli
w imieniu Oferenta)