



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

L.dz. NS/008/13

Bydgoszcz, 16.01.2013r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE**  
**NR NS/008/13 z dnia 16.01.2013r.**  
**PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA: STANOWISKO DO AUTOMATYCZNEGO**  
**SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM.**

**I. INFORMACJE OGÓLNE**

1. Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczy realizacji projektu pt.: „Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego” współfinansowanego ze środków publicznych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*, Działanie 1.4 *Wsparcie projektów celowych* – Umowa o dofinansowanie Nr POIG.01.04.00-04-206/12.
2. Okres realizacji projektu: 1.10.2012r. – 30.04.2015r.
3. Miejsce realizacji projektu: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
4. Nazwa i adres zamawiającego: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
5. Osoba do kontaktów: Jan Rzesny, Tel. 52 374 80 73; 603 974859; e”mail: [j.rzesny@metalko.com.pl](mailto:j.rzesny@metalko.com.pl)

**II. OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAPYTANIA**

1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest stanowisko do automatycznego spawania łukiem krytym pod topnikiem składające się z:
  - źródła prądu o maksymalnym prądzie spawania 1000 A (800 a w cyklu 100%);
  - głowicy spawalniczej ze zmechanizowanymi suportami w układzie krzyżowym oraz układem do automatycznego śledzenia spoiny;
  - układu odciągu topnika;
  - słupowysięgnika umożliwiającego spawanie elementów cylindrycznych o średnicy 4 m, z podstawą przejezdną (L= 4 m) na podtorzu oraz układem sterowania;
  - obrotnikiem rolkowym współpracującym z zespołem spawalniczym o nośności 25÷30 ton;
  - okablowaniem spawalniczym i sterowniczym oraz dodatkowym wyposażeniem pomocniczym niezbędnym do prawidłowego funkcjonowania stanowiska.
2. Zestaw powinien umożliwiać spawanie zarówno stali węglowych jak i stali stopowych.

**III. WYMAGANIA DOTYCZĄCE CZĘŚCI KOSZTOWEJ OFERTY**

Oferent powinien przedstawić ofertę dotyczącą przedmiotu zapytania w następujących wariantach w zakresie części kosztowej:

---

BIURO PROJEKTU: METALKO Sp. z o.o.,

85-825 Bydgoszcz, ul: Wojska Polskiego 65

tel. 52 374 80 73; 504 317 764; 603 974 859 faks. 52 374 73 87

e-mail: [j.rzesny@metalko.com.pl](mailto:j.rzesny@metalko.com.pl); [daniel.medaj@metalko.com.pl](mailto:daniel.medaj@metalko.com.pl)

strona [www.metalko.pl/Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka 2007-2013](http://www.metalko.pl/Program%20Operacyjny%20Innowacyjna%20Gospodarka%202007-2013)



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

1. Wariant I – obejmujący:

- Koszt wynajmu stanowiska opisanego w punkcie II w okresie od 1.03.2013 do 31.10.2013 oraz od 1.01.2014 do 31.01.2015.

- Koszt zakupu wynajmowanego urządzenia po okresie wynajmu.

2. Wariant II – obejmujący:

- Koszt zakupu stanowiska opisanego w punkcie II

W każdym z przedstawionych wariantów, oferta w części kosztowej powinna uwzględniać i mieć wyspecyfikowane wszystkie koszty towarzyszące, takie jak: koszt dostawy urządzenia, koszt opłat serwisowych, koszt szkolenia obsługi, koszt części szybkozużywających się niezbędnych w okresie wynajmu stanowiska.

#### IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Dla wariantu I - Przedmiot zamówienia powinien być zrealizowany w terminie zgodnie z podanym w punkcie III okresem wynajmu.

Dla wariantu II – wymagany termin dostawy przedmiotu zamówienia – 15.03.2013r.

#### V. OFERTY CZĘŚCIOWE

Przedmiot zamówienia stanowi dla Zamawiającego jedną całość i nie dopuszcza składania ofert obejmujących część dostawy.

#### VI. OPIS PRZYGOTOWANIA OFERTY

Złożona oferta powinna zawierać następujące elementy:

1. Nr i datę zapytania ofertowego w odpowiedzi na które składana jest oferta.
2. Nazwę oferenta, dane kontaktowe oraz siedzibę oferenta.
3. Specyfikację oferowanego stanowiska z pełną charakterystyką techniczną.
4. Cenę jednostkową oferowanego stanowiska (netto oraz brutto) w odniesieniu do wariantów opisanych w punkcie III zapytania ofertowego wraz z kosztami towarzyszącymi, o których mowa w punkcie III zapytania.
5. Warunki gwarancji.
6. Warunki płatności.
7. Termin dostawy stanowiska w odniesieniu do wymagań opisanych w punkcie IV zapytania ofertowego.
8. Termin ważności oferty.
9. Oświadczenie, że podane ceny nie ulegną zmianie.
10. Podpisane **Oświadczenie Oferenta** stanowiące załącznik do niniejszego zapytania.

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

## **VII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę należy składać nie później niż do dnia 14.02.2013r. do godziny 15-tej, w wersji papierowej na adres Biura Projektu:  

METALKO Sp. z o.o.  
Ul. Wojska Polskiego 65  
85-825 Bydgoszcz
2. O ważności składanej oferty decyduje data i godzina wpływu oferty do Biura Projektu.
3. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią Oferenta, podpisem oraz zaparafowana na każdej stronie.

## **VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawne nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiadają niezbędną wiedzę doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobowym niezbędnym do wykonania usługi zgodnie z zamówieniem.
3. Nie otwarto wobec nich postępowania likwidacyjnego ani upadłościowego.
4. Nie stanowią podmiotów powiązanych kapitałowo lub osobowo zgodnie przepisami ustawy z dnia 3 grudnia 2010r. o zmianie Ustawy o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.10.240.1603).
5. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:
  - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
  - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## **IX. KRYTERIA OCENY OFERTY**

1. Zamawiający wybierze do realizacji zamówienia Oferenta, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów, nie zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu.
2. Oferty oceniane będą według następujących kryteriów:
  - a) Cena jednostkowa (waga 60%)



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

- b) Ocena walorów technicznych oferowanych urządzeń (waga 40%)
- c) W każdym kryterium przyznawane będą punkty od 1 do 6
- d) W formularzu ofertowym należy podać cenę jednostkową netto, kwotę podatku VAT oraz cenę jednostkową brutto w PLN;
- e) Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena netto w PLN;
4. Zamawiający wybierze tego Oferenta, którego oferta uzyska najwyższą ocenę punktową.
5. W przypadku nie wybrania Oferenta (np. brak ofert, odrzucenie ofert) zamawiający dopuszcza możliwość ponownego rozpoczęcia procedury zapytania ofertowego.

## X. OGŁOSZENIE WYNIKÓW POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający sporządzi protokół postępowania i wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Oferenci, którzy złożą oferty zostaną zawiadomieni o wyniku postępowania.
3. Z wybranym Oferentem zostanie zawarta umowa.

## XI. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

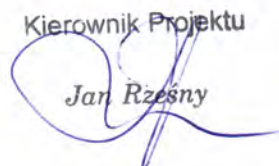
1. Jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego.
2. Zostanie złożona po terminie składania ofert.
3. Nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez zamawiającego pieczęci i podpisów.

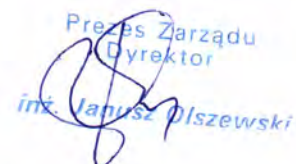
## XII. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, gdy cena najkorzystniejszej oferty przewyższy kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia i w toku podjętych negocjacji nie dojdzie do porozumienia lub postępowanie obciążone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

## XIII. ZAŁĄCZNIKI:

*Załącznik nr 1: Wzór oświadczenia składającego ofertę o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym.*

Kierownik Projektu  
  
Jan Rzeźny

Prezes Zarządu  
Dyrektor  
  
inż. Janusz Dłuszewski