



ZAPYTANIE OFERTOWE

NR NS/044/13 z dnia 28.05.2013r.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA: ZAKUP PRAC DORADCZYCH W ZAKRESIE STOSOWANIA PROCESU SPAWANIA A-TIG

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczy realizacji projektu pt.: „Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego” współfinansowanego ze środków publicznych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*, Działanie 1.4 *Wsparcie projektów celowych* – Umowa o dofinansowanie Nr POIG.01.04.00-04-206/12.
2. Okres realizacji projektu: 1.10.2012r. – 30.04.2015r.
3. Miejsce realizacji projektu: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
4. Nazwa i adres zamawiającego: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
5. Osoby do kontaktów: Jan Rześny, Tel. 52 374 80 73; 603 974859; e”mail: j.rzesny@metalko.com.pl ; Daniel Medaj, Tel. 504 241 317; e”mail: danie.medaj@metalko.com.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania jest zakup usługi obejmującej:

1. Prace doradcze w zakresie stosowania procesu A-TIG do spawania stali typu „duplex”, obejmujące w szczególności:
 - opracowanie wstępnych założeń technologicznych spawania metodą A-TIG stali austenitycznej oraz stali typu „duplex”;
 - szkolenie praktyczne w zakresie stosowania metody spawania A-TIG;
 - opracowanie wstępnych instrukcji technologicznych spawania dla 10 wytypowanych złączy spawanych;
 - przeprowadzenie eksperymentalnych prób spawania stali typu „duplex” wraz z zabezpieczeniem aktywatora (200 G).
2. Prace doradcze w zakresie stosowania procesu A-TIG do spawania tytanu, obejmujące w szczególności:
 - opracowanie wstępnych założeń technologicznych spawania tytanu metodą A-TIG;
 - szkolenie praktyczne w zakresie stosowania metody spawania A-TIG;
 - opracowanie wstępnych instrukcji technologicznych spawania dla 10 wytypowanych złączy spawanych;
 - przeprowadzenie eksperymentalnych prób spawania tytanu wraz z zabezpieczeniem aktywatora (50 G).



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

III. TERMIN WYKONANIA USŁUGI

Realizacja prac za zakresu Zadania 2 oraz Zadania 4 przedmiotowego projektu przewidziana jest od czerwca 2013 do lutego 2014 roku.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawne nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiadają niezbędną wiedzę doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobowym niezbędnym do wykonania usługi zgodnie z zamówieniem.
3. Nie otwarto wobec nich postępowania likwidacyjnego ani upadłościowego.
4. Nie stanowią podmiotów powiązanych kapitałowo lub osobowo zgodnie przepisami ustawy z dnia 3 grudnia 2010r. o zmianie Ustawy o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.10.240.1603).
5. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. OPIS PRZYGOTOWANIA OFERTY

Złożona oferta wg załączonego wzoru, powinna zawierać następujące elementy:

1. Nr i datę zapytania ofertowego w odpowiedzi na które składana jest oferta.
2. Nazwę oferenta, dane kontaktowe oraz siedzibę oferenta.
3. Opis techniczny zakresu prac doradczych.
4. Wszystkie elementy cenowe wchodzące w zakres zakupu.
5. Cenę, o której mowa w punkcie 4, należy podać w PLN.
6. Warunki płatności.
7. Termin realizacji zamówienia.
8. Termin ważności oferty.
9. Oświadczenie, że podane ceny nie ulegną zmianie.
10. Podpisane **Oświadczenie Oferenta** stanowiące załącznik do niniejszego zapytania.



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy składać nie później niż do dnia 15.06.2013r. do godziny 15-tej, w wersji papierowej lub elektronicznej na adres Zamawiającego:

METALKO Sp. z o.o.

Ul. Wojska Polskiego 65

85-825 Bydgoszcz

E' mail: j.rzesny@metalko.com.pl

2. O ważności składanej oferty decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.
3. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią oraz podpisem Oferenta.

VII. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Zasadniczym kryterium oceny otrzymanych ofert będzie:
 - zakres techniczny prac doradczych;
 - cena oferowanego zakresu prac doradczych.
2. Zamawiający wybierze do realizacji zamówienia Oferenta, którego oferta będzie najlepsza pod względem technicznym oraz najkorzystniejsza pod względem kosztowym, a ponadto Oferent nie zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu.
4. Wybranemu Dostawcy zostanie udzielone zamówienie na dostawę uzgodnionego zakresu prac doradczych.
5. W przypadku nie wybrania Oferenta (np. brak ofert, odrzucenie ofert) zamawiający dopuszcza możliwość ponownego rozpoczęcia procedury zapytania ofertowego.

VIII. OGŁOSZENIE WYNIKÓW POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający sporządzi protokół postępowania i wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Oferenci, którzy złożą oferty zostaną zawiadomieni o wyniku postępowania.

IX. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

1. Jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego.
2. Zostanie złożona po terminie składania ofert.
3. Nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez zamawiającego pieczęci i podpisów.

X. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, gdy cena najkorzystniejszej oferty przewyższy kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia i w toku podjętych negocjacji nie dojdzie do porozumienia lub postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

XI. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1: Oświadczenie składającego ofertę o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym.

Kierownik Projektu
Jan Rześny