

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

L.dz. NS/068/14

Bydgoszcz, 26.09.2014r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

NR NS/068/14 z dnia 26.09.2014r.

**PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA: DOSTAWA MATERIAŁÓW HUTNICZYCH
(ZADANIE NR 7 - II-ga TRANSZA).**

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczy realizacji projektu pt.: „Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego” współfinansowanego ze środków publicznych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*, Działanie 1.4 *Wsparcie projektów celowych* – Umowa o dofinansowanie Nr POIG.01.04.00-04-206/12.
2. Okres realizacji projektu: 1.10.2012r. – 30.04.2015r.
3. Miejsce realizacji projektu: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
4. Nazwa i adres zamawiającego: METALKO Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.
5. Osoby do kontaktów: Jan Rzesny, Tel. 52 374 80 73; 603 974859; e”mail: j.rzesny@metalko.com.pl
Tomasz Tomaszewski, Tel. 504 241 676; e”mail: tomasz.tomaszewski@metalko.com.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania jest dostawa wyrobów hutniczych związanych z realizacją zadania nr 7 projektu o którym mowa punkcie I.1, obejmująca następujący zakres asortymentowy:

L.p.	Nazwa asortymentu	J.m.	Ilość	Wymagany dokument kontroli	Uwagi
1	Blacha w gatunku 1.4462 o grubości #6, wymiary arkusza 1,5x3,0 m, ilość arkuszy -2 szt. wg normy EN 10028-7	kg	432,0	Świadectwo odbioru 3.1 oraz PED	W dokumencie WZ bezwzględnie wymagany wpis n-ru wytopu dostarczanego materiału.
2	Blacha w gatunku 1.4462 o grubości #8, wymiary arkusza 2,0x6,0 m, ilość arkuszy -4 szt. wg normy EN 10028-7	kg	3072,0		
3	Dno wyoblone wg DIN 28013, z mat. w gatunku 1.4462 o wymiarach Dw810x8b/f, ukosowanie V30 zewn.	Szt.	1,0		
4	Dno wyoblone wg DIN 28013, z mat. w gatunku 1.4462 o wymiarach Dw850x6b/f, ukosowanie V30 zewn.	Szt.	1,0		
5	Dno wyoblone wg DIN 28013, z mat. w gatunku 1.4462 o wymiarach Dw980x8b/f, ukosowanie V30 zewn.	Szt.	1,0		

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Dostawa materiałów do siedziby Zamawiającego powinna nastąpić do 30.09.2014r.

BIURO PROJEKTU: METALKO Sp. z o.o.,
85-825 Bydgoszcz, ul. Wojska Polskiego 65
tel. 52 374 80 73; 504 317 764; 603 974 859 faks. 52 374 73 87
e-mail: j.rzesny@metalko.com.pl; daniel.medaj@metalko.com.pl
strona [www.metalko.pl/Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka 2007-2013](http://www.metalko.pl/Program%20Operacyjny%20Innowacyjna%20Gospodarka%202007-2013)

Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawne nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiadają niezbędną wiedzę doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobowym niezbędnym do wykonania usługi zgodnie z zamówieniem.
3. Nie otwarto wobec nich postępowania likwidacyjnego ani upadłościowego.
4. Nie stanowią podmiotów powiązanych kapitałowo lub osobowo zgodnie przepisami ustawy z dnia 3 grudnia 2010r. o zmianie Ustawy o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.10.240.1603).
5. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. OPIS PRZYGOTOWANIA OFERTY

Złożona oferta powinna zawierać następujące elementy:

1. Nr i datę zapytania ofertowego w odpowiedzi na które składana jest oferta.
2. Nazwę oferenta, dane kontaktowe oraz siedzibę oferenta.
3. Specyfikację asortymentową oferowanego zakresu dostawy.
4. Cenę jednostkową oraz cenę łączną (netto oraz brutto) oferowanego zakresu dostawy.
5. Cenę, o której mowa w punkcie 4, należy podać w PLN lub EUR.
Zamawiający, dla oceny przedstawionych ofert dokonana przeliczenia cen podanych w EUR wg średniego kursu walut wg tabeli A NBP obowiązującego w dniu oceny ofert.
6. Warunki płatności – wymagany – **60-dniowy przelew.**
7. Termin dostawy materiału – wymagany- nie później niż: **31.10.2014r.**
8. Termin ważności oferty.
9. Oświadczenie, że podane ceny nie ulegną zmianie.
10. Podpisane **Oświadczenie Oferenta** stanowiące załącznik do niniejszego zapytania.
11. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych dot. wybranego zakresu dostawy.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy składać nie później niż do dnia 10.10.2013r. do godziny 15-tej, w wersji papierowej lub elektronicznej na adres Zamawiającego:



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

METALKO Sp. z o.o.

Ul. Wojska Polskiego 65

85-825 Bydgoszcz

E'mail: tomasz.tomaszewski@metalko.com.pl

2. O ważności składanej oferty decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.
3. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią oraz podpisem Oferenta.

VII. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Zasadniczym kryterium oceny otrzymanych ofert będzie cena jednostkowa dla oferowanego asortymentu.
2. Zamawiający wybierze do realizacji zamówienia Oferenta, którego oferta będzie najkorzystniejsza pod względem kosztowym, termin dostawy będzie spełniał oczekiwania Zamawiającego, a ponadto Oferent nie zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu.
4. Wybranemu Dostawcy zostanie udzielone zamówienie na dostawę uzgodnionego oferowanego zakresu dostawy.
5. W przypadku nie wybrania Oferenta (np. brak ofert, odrzucenie ofert) zamawiający dopuszcza możliwość ponownego rozpoczęcia procedury zapytania ofertowego.

VIII. OGŁOSZENIE WYNIKÓW POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający sporządzi protokół postępowania i wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Oferenci, którzy złożą oferty zostaną zawiadomieni o wyniku postępowania.

IX. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

1. Jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego.
2. Zostanie złożona po terminie składania ofert.
3. Nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez zamawiającego pieczęci i podpisów.

X. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, gdy cena najkorzystniejszej oferty przewyższy kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia i w toku podjętych negocjacji nie dojdzie do porozumienia lub postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

XI. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1: Wzór oświadczenia składającego ofertę o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym.

Kierownik Projektu
Jan Rześny



Projekt pt: "Proces spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego" współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013; Priorytet 1. *Badania i rozwój nowoczesnych technologii*; Działania 1.4 *Wsparcie projektów celowych*

Pieczęć firmowa

Załącznik nr 1 do oferty nr..... z dnia

OŚWIADCZENIE

Niniejszym oświadczamy, że jako Oferent:

.....
(pełna nazwa i adres Oferenta)

który złożył ofertę w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr NS/056/14 z dnia 15.08.2014r., iż **nie zachodzą** okoliczności, o których mowa w art. 6c ust. 2 Ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2007r., Nr 42, poz. 275, z późn. zm.) dotyczące powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym – METALKO Spółka z o.o. w Bydgoszczy.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy METALKO Sp. z o.o. jako Beneficjentem a wykonawcą lub dostawcą towarów lub usług polegające na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawania w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższe informacje są prawdziwe, kompletne, rzetelne oraz zostały przekazane zgodnie z najlepszą wiedzą i przy zachowaniu należytej staranności.

.....
(miejscowość) (data)

.....

(Podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli
w imieniu Oferenta)